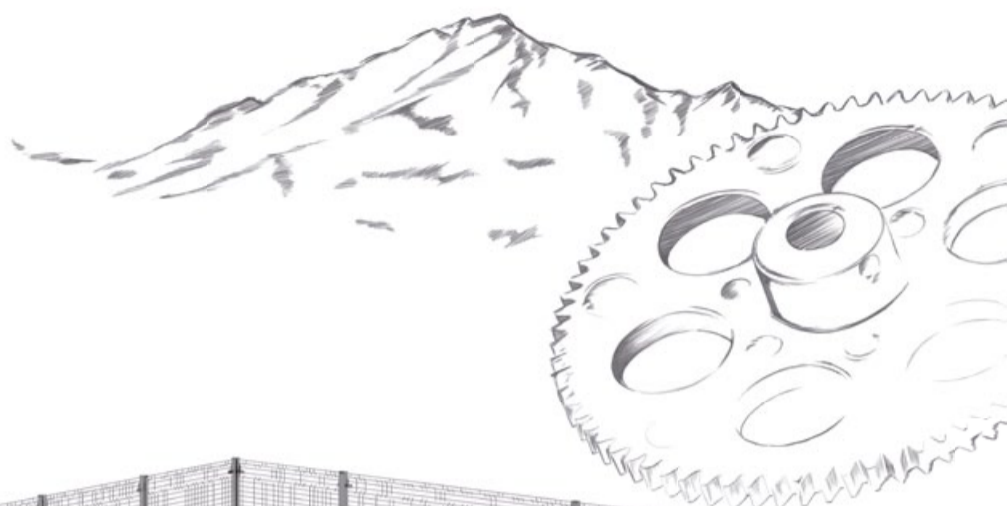
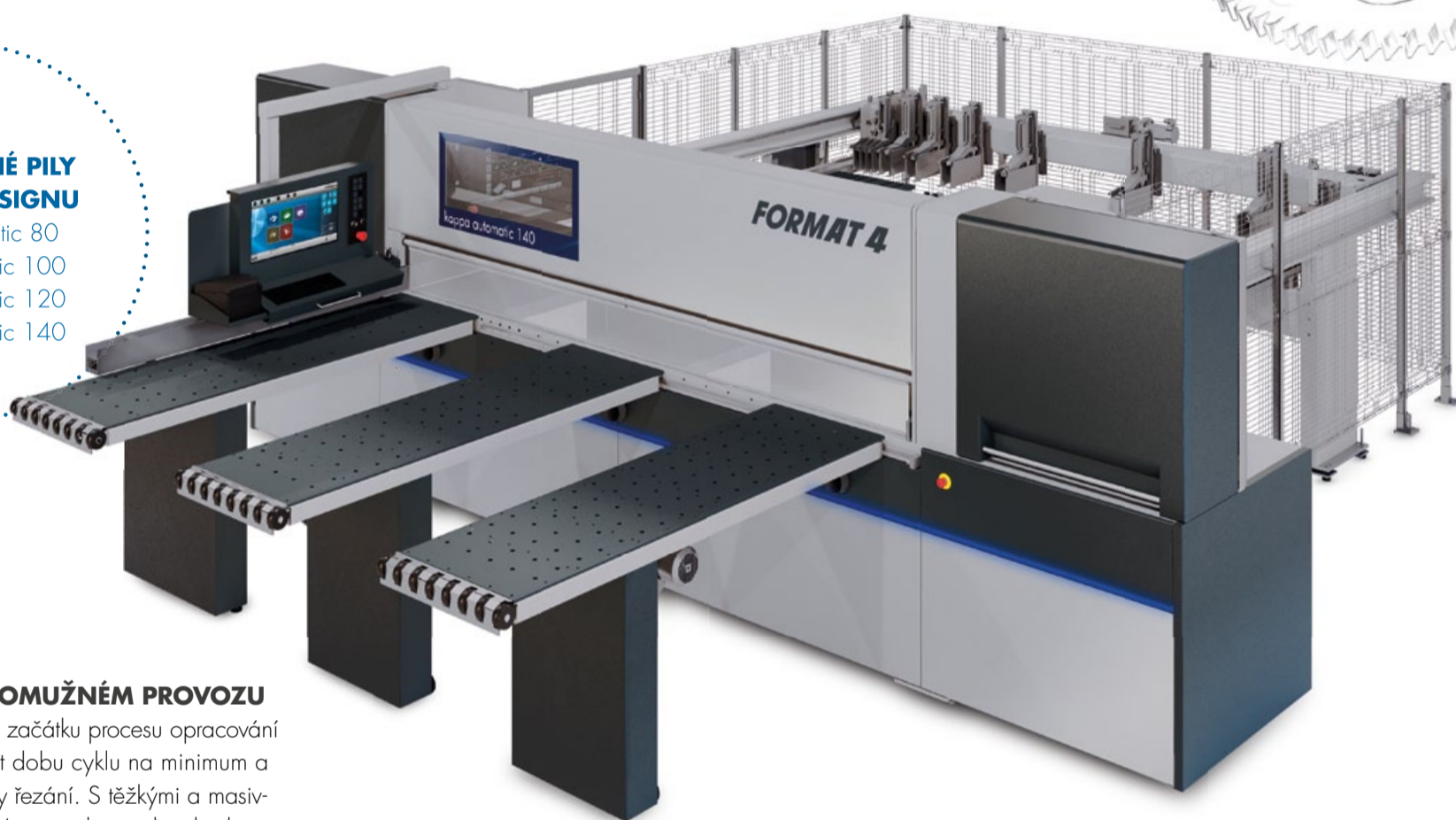


# VÝKONNÝ, PŘESNÝ A EFEKTIVNÍ PŘÍŘEZ



**NAŠE  
VELKOPLOŠNÉ PILY  
V NOVÉM DESIGNU**

kappa automatic 80  
kappa automatic 100  
kappa automatic 120  
kappa automatic 140



**EFEKTIVITA V JEDNOMUŽNÉM PROVOZU**

Velkoplošné pily stojí na začátku procesu opracování desek a umožňují zkrátit dobu cyklu na minimum a dosáhnout vysoké kvality řezání. S těžkými a masivními pilami sází Format-4 na trvale vysokou kvalitu a vyspělou konstrukci stroje.

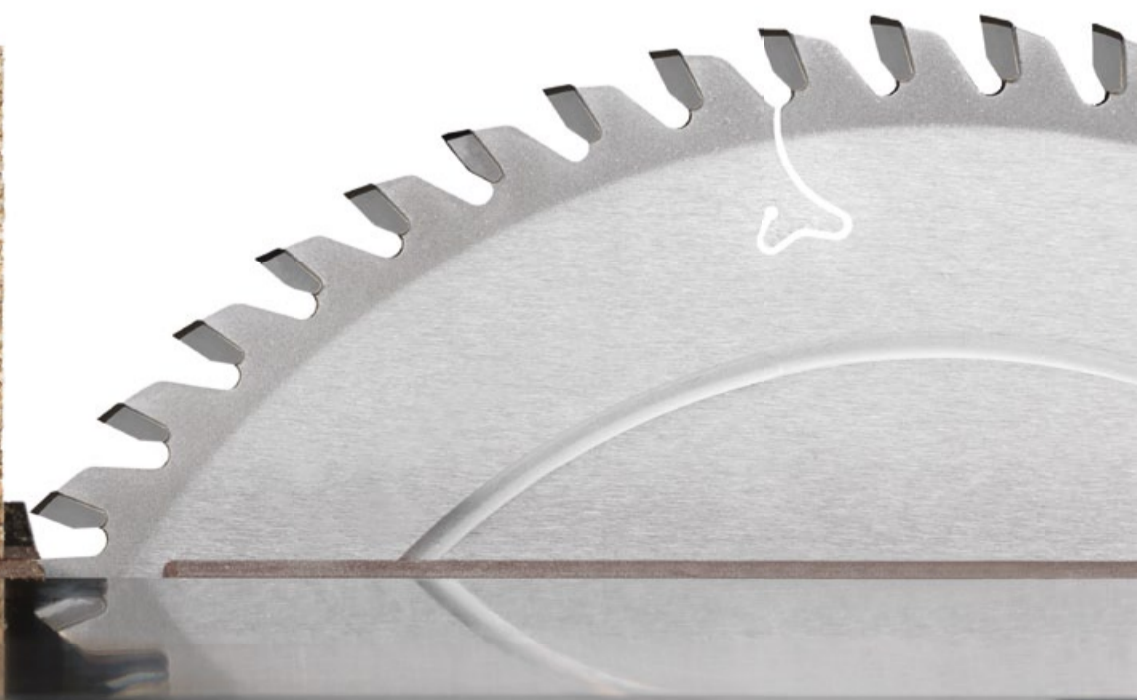
Velkoplošné pily kappa automatic na vás zapůsobí na první pohled elegantním designem a prvotřídními materiály. Také celková koncepce je přesvědčivá: Těžká konstrukce s přítlačnými lištami a ocelový posouvač materiálu, snadná obsluha v jednomužném provozu a maximální procesní bezpečnost spolu s modulárně řešeným programem optimalizace řezu a novými softwarovými balíčky garantují přesnost v racionálním přířezu deskového materiálu.

**DOKONALOST SPOČÍVÁ V DETAILECH**

Modulární program pro optimalizaci řezání s generováním štítků s čárovým kódem je zárukou vysoké procesní spolehlivosti. Automatické nastavení výšky řezu zaručuje optimální úhel zařízení kotouče do materiálu, který spolu s maximálně klidným chodem pilového vozíku zajišťuje dokonalé provedení hran řezu. Dvojitý měřicí systém přitom garantuje maximální přesnost opakování. Přítlačný trámec se otvírá v závislosti na výšce

materiálu, což zkracuje na minimum dobu potřebnou pro přesun materiálu. Balíček Greenline s řízenými odsávacími klapkami a přímým ovládním chodu motorů může snížit spotřebu energie až o 30 %.

Řada dalších prvků výbavy nabízí zákazníkům možnost individuální úpravy podle konkrétních pracovních procesů.





# VELKOPLOŠNÉ PILY MAYER

## SYNONYMU KVALITY A SPOLEHLIVOSTI V CELOSVĚTOVÉM MĚŘÍTKU

1950

Založení podniku  
Otto Mayerem

1966

Výroba první pily  
na řezání dýhy

1972

Brzy přijdou  
formátovací pily

1982

Naším hlavním produktem  
jsou formátovací pily

1996

Začínáme s konstrukcí vakuových  
podávacích systémů

2000

Pro výrobu dřevotřískových desek  
vyvíjíme úhlová zařízení

2006

Vyrábíme velká zařízení na  
dělení hliníkových desek

2010

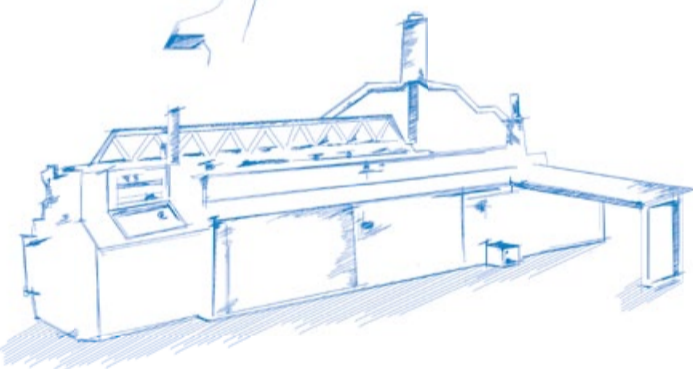
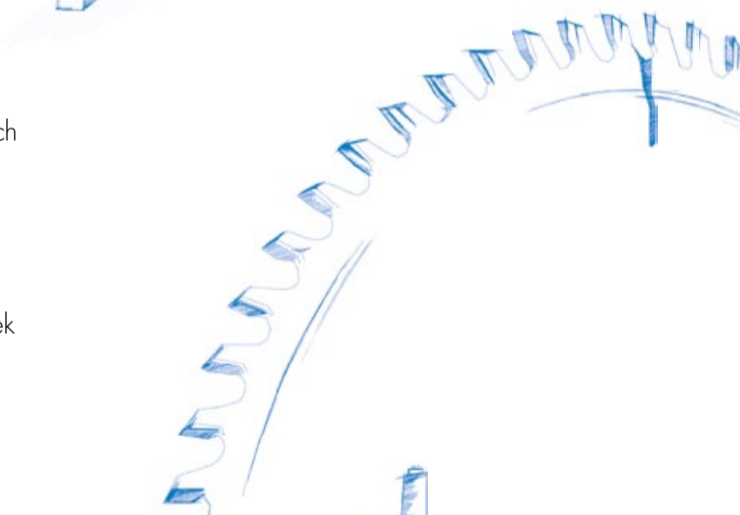
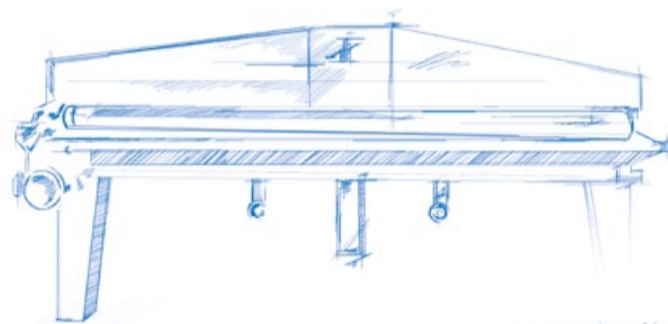
60. výročí od vzniku podniku

2011

Nabídku výrobků jsme rozšířili  
o vysoce výkonné zařízení pro  
řezání MDF desek

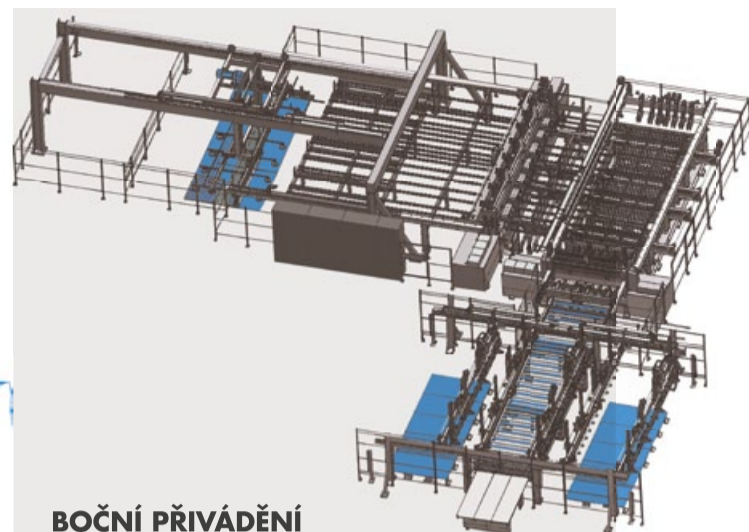
2019

Felder Group a Mayer –  
dvě silné firmy na společné  
úspěšné cestě



*Kurt Mayer* *Hans Mayer*

Kurt Mayer a Hans Mayer  
CEO v Otto Mayer Maschinenfabrik



### BOČNÍ PŘIVÁDĚNÍ MATERIÁLU DO STROJE

Úhlové zařízení je zárukou nejvyšší možné efektivity a produktivity při přířezu desek. Kombinace dvou plně automatických velkoplošných pil v jednom zařízení zajišťuje impozantní zvýšení produktivity. Na jedné straně se vloží surové desky a na druhé straně vyjede hotový přířez. Otáčení a předávání dílců přitom probíhá automaticky bez zásahu obsluhy. Řízení procesu zajišťuje náš osvědčený softwarový systém, který efektivně spolupracuje s vaším ERP softwarem.

Naše mnohaleté zkušenosti vám zaručují dosažení maximální hospodárnosti při provozu přířezové jednotky a stanou se základem pro růst zisku vaší firmy.

### VAKUOVÉ PODÁVÁNÍ S LINEÁRNÍM PORTÁLEM

Lineární portál zajišťuje stabilní vysoký přísun materiálu, tj. různých druhů desek ze skladu přímo k velkoplošné pile. Zatímco zvedací stůl zpracovává stále jen jeden druh desek, liniový portál přivádí do výrobního procesu díky plné automatizaci a vysoké flexibilitě několik balíků desek současně.

Zařízení navrhne podle vašich specifických požadavků s požadovaným počtem základacích míst.

Výhody v kostce

- Pro přířezová nebo nestingová zařízení – nebo pro obě zároveň
- Škálovatelné řešení pro zakládání s lineárním portálem a flexibilním počtem základacích míst pro vidlicový vozík – podle prostorových podmínek a potřebné kapacity přířezové jednotky
- Maximalizujte kapacitu Vašeho přířezového stroje přidáním předstohovacího stolu.
- Volitelné otočné ústrojí v podávací jednotce
- Variabilní rozměry desek

